

I propulsori pneumatici Smartjet® rappresentano la risposta alle esigenze di trasporto di svariati prodotti in polvere.

**Caratteristiche:**

- fase densa in pressione
- portate fino a 5m<sup>3</sup>/h
- distanze fino a 150 metri.

*The Smartjet® generation is suitable to convey several powdered products.*

**Technical features:**

- pressure dense phase conveying
- capacity up to 5 m<sup>3</sup>/h
- distances up to 150 m



Smartjet M530

Stazione Svuota Sacconi M358 con Smartjet M530 /  
*M358 Bulk Bag Unloading Station with M530 Smartjet*

# Smartjet®

Mini Propulsore Pneumatico Brevettato  
Patented Mini Pneumatic Transporter



Tipica Installazione / Typical Installation

## Campi d'impiego

SMARTJET® è costruito in due grandezze per portate da 300 lt/h a 5000 lt/h. Grazie al particolare sistema di costruzione è possibile utilizzare il sistema SMARTJET® per il trasporto ad alta pressione e a bassa velocità di prodotti in polvere, anche se moderatamente abrasivi.

Con il sistema SMARTJET® piccoli "tappi" di prodotto vengono introdotti in maniera continua nella linea di trasporto realizzando così un trasporto a bassa velocità.

L'ingombro estremamente ridotto degli SMARTJET® ne consente l'impiego anche in impianti esistenti e dove altri sistemi di trasporto di tipo tradizionale non possono essere utilizzati. Il consumo d'aria ne consente l'impiego utilizzando la rete di aria compressa esistente.

SMARTJET® è fornito con un quadro di controllo con PLC per l'automazione dei cicli di carico e di trasporto.

## Field of use

The SMARTJET® is made in two sizes: for capacities from 300 lt/h to 5000 lt/h. Due to the particular system of construction, the SMARTJET® system can be used for high pressure, low conveying speed of powdered products, even if moderately abrasive.

With the SMARTJET® system small "plugs" of product are continuously introduced into the conveyor line, thus ensuring very slow transport speed.

The SMARTJET®'s limited space requirement allows its use even in existing plants and where traditional conveying system cannot be used. Air consumption is contained within limits as the system can use the existing compressed air network.

The SMARTJET® is supplied with a control box for automation of the filling and conveying cycle.

Disco di fluidificazione  
FluidDisk  
Inserto intercambiabile  
Replaceable Liner



## Trasporto pneumatico di polveri e granuli

SMARTJET® è un sistema brevettato Nol-Tec Europe caratterizzato dall'unicità del disco di fluidificazione e dell'inserto che ne permette la semplice e rapida sostituzione.

SMARTJET® è utilizzato nelle tipologie di trasporto nelle quali è necessario assicurare la movimentazione di prodotti solidi, sfusi o in polvere.

È il sistema più sicuro, meno ingombrante, più flessibile ed economico attualmente disponibile. Il bassissimo consumo d'aria ne consente l'utilizzo ovunque, semplicemente collegandosi alla rete di aria compressa.

Per particolari prodotti e lunghe distanze di trasporto è possibile utilizzare il sistema Nol-Tec con AIR ASSIST®.

Nel caso invece di brevi percorsi di trasporto è possibile incrementare notevolmente la portata utilizzando SMARTJETS® in parallelo.

## Powders and granules pneumatic conveyor

SMARTJET® is a Nol-Tec Europe's patented solution characterized by the uniqueness of its fluidification disk and liner which allows their easy and rapid replacement.

SMARTJET® system is used for those pneumatic conveying in which limited quantities of bulk solid powdered products are handled. It is the most reliable, compact, flexible and economical system currently available. The very low air consumption allows the use of SMARTJET® everywhere, simply by connecting to existing compressed air network. For particular products and long transport distance the Nol-Tec AIR-ASSIST® concept is used to reduce the resistance of the product in the convey line.

In case of short transport distance, the capacity can be considerably increased by using multiple SMARTJETS® in parallel.

## Vantaggi / Advantages

- Rapida sostituzione del disco di fluidificazione  
Rapid replacement of the fluidification disk
- Inserto rimovibile in uscita prodotto  
Outlet replaceable liner
- Manutenzione rapida  
Easy maintenance

## Minijet Ash on skid

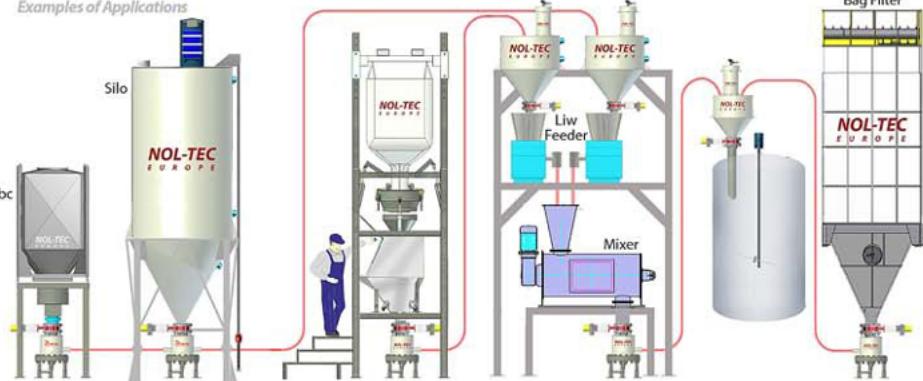
Il Minijet Ash on skid Nol-Tec è un'unità preassemblata e precabla-ta adatta al trasporto in fase densa di ceneri volanti. Può essere installato sotto a silo e tramogge, bag house e ESP. La speciale valvola a doppio disco ceramico è adatta per ceneri e prodotti fortemente abrasivi e alte temperature (fino a 400°C) con ridotta manutenzione.

The Nol-Tec Minijet Ash on skid is a pre-assembled and pre-wired unit, suited for fly ash dense phase conveying system. It can be installed under silos and hoppers, bag house and ESP. The special rotary disk valve is suited for ash and very abrasive products, high temperature and high pressure service with reduced maintenance.

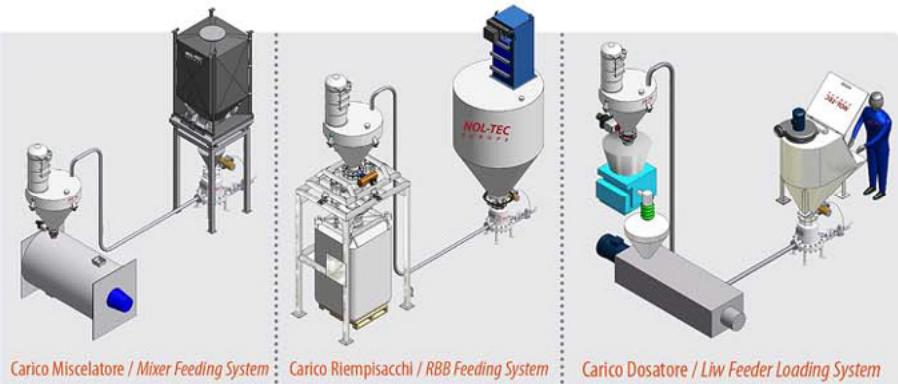


Tipica Installazione / Typical Installation

Esempio di applicazione  
Examples of Applications



## Smartjet® Applications



Carico Miscelatore / Mixer Feeding System

Carico Riempisacchi / RBB Feeding System

Carico Dosatore / Liw Feeder Loading System

Headquarters

## • NOL-TEC EUROPE S.r.l.



Via Milano, 14/N - 20064 Gorgonzola  
Milano, Italy  
Tel +39 02 9516875  
Fax +39 02 9511473  
Email • info@nte-process.com  
Web Site • www.nte-process.com

Minneapolis, USA

Milan, Italy  
Barcelona, Spain

Istanbul, Turkey

Pune, India

Singapore

## Modelli

- **Atex:** indicato per l'utilizzo in tutti i settori industriali.
- **Heavy Duty** con valvola ceramica: per alte temperature fino a 400°C e prodotti abrasivi.
- **TiO<sub>2</sub>:** per trasferimento di biossido di titanio, prodotti coesivi e impaccanti.
- **AOS** (Ash on skid): unità pre-assemblata per impianti power a biomassa e waste to energy.
- **PLUS**(con Air Assist): per lunghe distanze.

## Models

- **Atex:** suitable for all industrial fields.
- **Heavy Duty with ceramic valve:** for high temperature up to 400°C and abrasive products.
- **TiO<sub>2</sub>:** to convey titanium dioxide and cohesive products.
- **AOS (Ash on skid):** pre-assembled unit for power, biomass and waste to energy plants.
- **PLUS (with Air Assist):** for long distances.



M530



M379



TiO<sub>2</sub>



Heavy Duty

## Prodotti trasportati

Alcuni dei prodotti trasportati sono:

Atomizzato ceramico, Polveri da filtri, Carbonato di calcio, Amido di mais, Farina, Caolino, Feldspato, Quarzo, Silice, Zeolite, Ossido di Cerio, Magnesite, Glutine, Fertilizzante, Talco, Terre diatomee, Bentonite, Bicarbonato di sodio, Detergente, Dolomite, Allumina, Semola, Solfato di calcio, Vitamine, Melammina, Pigmenti, Farina fossile, Sangue Essiccato.

## Conveyed products

Some conveyed products: Atomized Clay, Powders from filters, Calcium Carbonate, Corn Starch, Flours, Quartz, Sand, Kaolin, Feldspate, Silica, Zeolite, Cerium Oxide, Magnesium, Gluten Corn, Fertilizer, Talc, Diatomaceous Earths, Bentonite, Sodium Bicarbonate, Dolomite, Detergent, Alumina, Calcium Sulphate, Vitamine, Superfine Flour, Melanine, Dried blood, Pigments, Fossil Flour.



## Centro Ricerche / Research Centre

### Ricerca e innovazione

Nol-Tec Europe dispone di un innovativo Centro Ricerche in cui è possibile testare diverse tecnologie, quali:

- trasporto pneumatico in fase densa a bassa pressione
- trasporto in fase densa in depressione ed in fase diluita
- miscelazione pneumatica • atomizzazione • dosaggio.

Il Centro Ricerche è inoltre attrezzato con:

- scarico e dosaggio con contenitori mobili • sistemi di miscelazione
- atomizzatori.

Nol-Tec Europe esegue prove ed analisi di trasportabilità, degradazione e segregazione di ciascun prodotto, in modo da prevenire qualsiasi criticità in fase di avviamento degli impianti.

### Innovation in constant development

Nol-Tec Europe has an innovative Research Centre where several technologies can be tested, such as:

- low pressure dense phase pneumatic conveying • vacuum dense and dilute phase • pneumatic blending • atomization • dosing.

The Research Centre is also equipped with:

- unload and dosing of mobile containers • bulk bag unloader • mixing systems
- atomizers.

Nol-Tec performs test of: conveyability, degradation and segregation of each product, to prevent problems during the plant start-up.

