


NOL-TEC EUROPE/NOL-VAC


La linea di convogliatori Nol-Vac™ rappresenta la risposta alle esigenze di trasporto (fino a 3500 l/h):

- per basse portate
- fase densa in aspirazione
- brevi percorsi (fino a 30 metri).

The new Nol-Vac™ generation answer to:

- vacuum dense phase conveying
- low capacity
- short distances
(up to 30 m)

ALTA TECNOLOGIA IN SOLO 3 PARTI
 HIGH TECHNOLOGY IN 3 PARTS ONLY


Nol-Vac™

Convogliatori in Vuoto

Vacuum Conveyor

Trasporto e Dosaggio di Prodotti Solidi e Sfusi

La nuova generazione di convogliatori in aspirazione NOL-VAC™ nasce dall'esperienza acquisita dalla NOL-TEC EUROPE, nel campo del trasporto e dosaggio di prodotti solidi sfusi. Questa gamma di convogliatori sfrutta la depressione creata da una speciale pompa pneumatica, per la creazione del vuoto e l'aspirazione in fase densa di prodotti solidi in polvere o in granuli, a bassa velocità e con ridotta demi-scelzazione e degradazione del materiale trasportato.

Qualità e risparmio

La facilità di smontaggio dell'apparecchiatura, senza strumenti appositi, l'assenza di componenti elettrici sui modelli standard, e la manutenzione estremamente ridotta la rendono particolarmente indicata nelle industrie dove la qualità, ad un costo contenuto, sono gli obiettivi primari.

Conveying and Dosing of Bulk Material Handling

The new generation of NOL-VAC™ vacuum conveyors were designed using NOL-TEC EUROPE'S vast experience in pneumatic conveying and batching of granular or powdered bulk solids. Our design utilizes a unique vacuum pump that produces the motive force to transfer products in a dense phase manner.

Quality and Savings

Features include easy cleaning, with no tools required for disassembly. The standard model does not require electrical power for operation. It is used in applications that call for high quality at a reasonable cost.

Caratteristiche

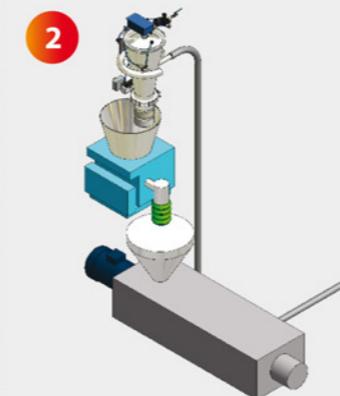
- I Convogliatori NOL-VAC™ sono costruiti secondo gli standard farmaceutici
- Tutti i componenti possono essere lavati e sanificati
- Filtro interno autopulente, filtrazione fino a 1 micron
- Ciclo di lavaggio filtro automatico.
- Conicità ripide per uno scarico perfetto del prodotto senza impiego di dispositivi vibranti.
- Facilità di sostituzione filtro senza bisogno di attrezzi sul posto.

La valvola di scarico a farfalla completamente in AISI 316 L, con parti a contatto lucidate a specchio, completamente smontabile in modo rapido per mezzo di clamps, permette di effettuare una pulizia rapida. La vasta gamma di modelli NOL-VAC™ comprende sistemi gravimetrici per il dosaggio e trasporto di precisione di +/- 0,1%.

Nol-Vac Applications



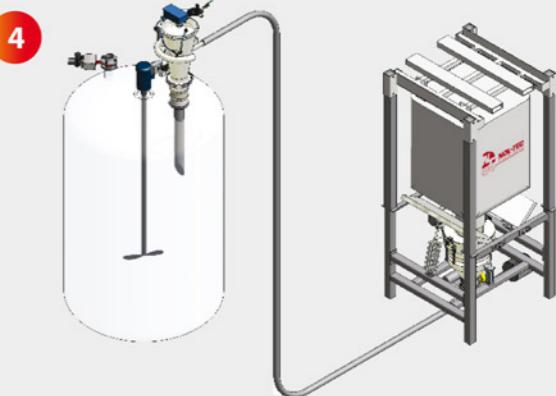
Carico Stazione Riempisacconi o Insaccatrice
Bags or Big-Bags Filling Station



Refilling, Dosatore Gravimetrico e Prelievo Tagliasacchi
Weighfeeder Refill and Bag Unloading Station



Carico Miscelatore
Mixer Feed System



Carico Dissoltoore con Prelievo da Svuotasacconi
Reactor Feed System from Big Bag Unloading Station

Vantaggi Advantages

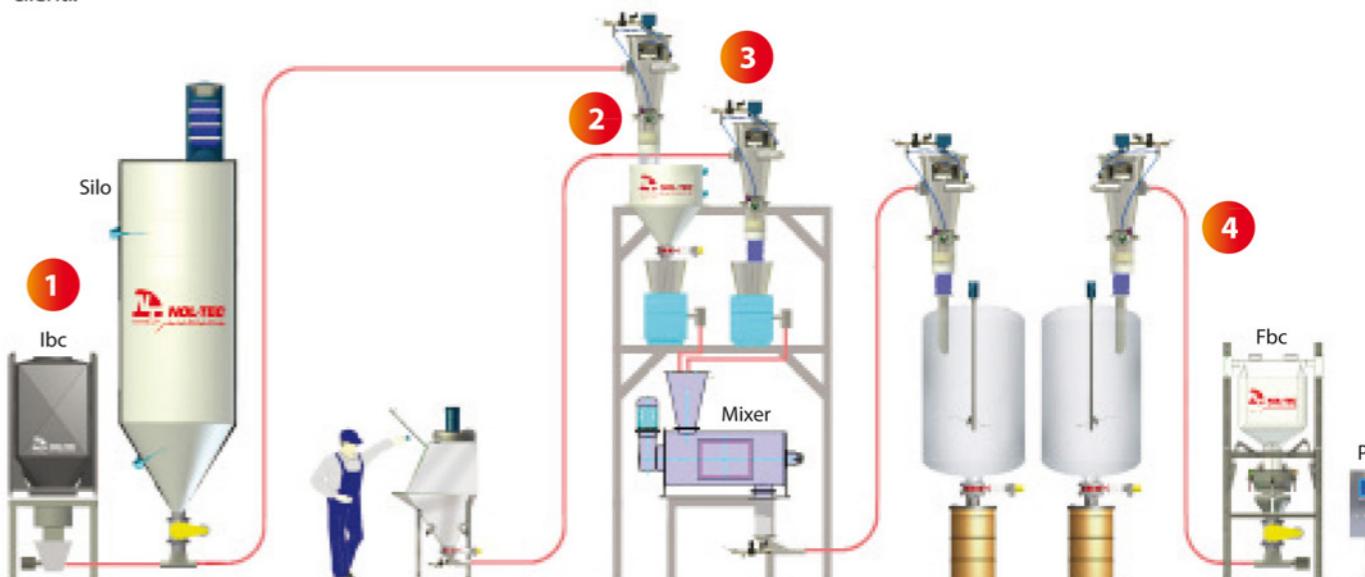
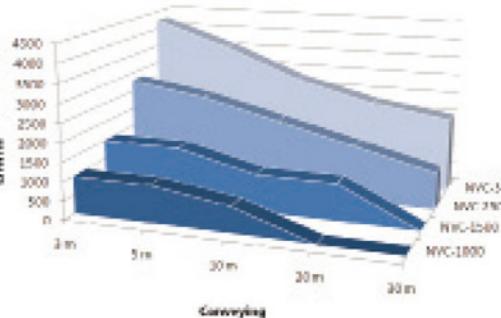
- Personalizzabile Customizable
- Design intelligente Smart Design
- Design brevettato Patented Design
- Nessuna Contaminazione No contamination

Vantaggi

Advantages

- Il Nol-Vac™ è stato ideato in base al concetto dei 3 pezzi: corpo unico, unico Top con pompa pneumatica e unica valvola di scarico controllatrice con filtro;
- Risolve, nell'industria farmaceutica e alimentare, il problema dell'accumulo di prodotto fonte di contaminazione;
- Riduce notevolmente il tempo necessario alla manutenzione ordinaria e straordinaria della macchina;
- Nol-Tec Europe utilizza il suo know-how sviluppato nel tempo per progettare pompe pneumatiche complesse, completamente personalizzabili a seconda delle esigenze dei clienti.

- The Nol-Vac™ has been realized on the basis of the three pieces concept: one body, one Top with a pneumatic pump and one controlling discharge valve with filter.
- In pharmaceutical and food industry, the problem concerning food accumulation is solved by the Nol-Tec Europe conveyor, avoiding a common contamination source.
- The Nol-Vac reduces the time for the ordinary and extraordinary maintenance.
- Nol-Tec Europe uses its know-how to design complex pneumatic pumps which can be customized according to the customer's needs.



• NOL-TEC EUROPE s.r.l.



Via Milano, 14/N / 20064 Gorgonzola
Milano, Italy
Tel • +39 02 9516875
Fax • +39 02 9511473
E-mail • sales@nol-teceurope.com
Web Site • www.nol-teceurope.com

• NOL-TEC SYSTEMS INC.



425 Apollo Drive – Lino Lakes, MN
55014 USA
Tel • (651) 780-8600
Fax • (651) 780-4400
E-mail • sales@nol-tec.com
Web Site • www.nol-tec.com

• NOL-TEC (ASIA) PTE. LTD.



NO. 10 Admiralty Street
#02-14 Northlink Bldg
Singapore 757695
Tel • +65-6753-5535
Fax • +65-6753-5575
E-mail • ntasia@nol-tecasia.com.sg

Modelli

Il Nol-Vac™ è un convogliatore pneumatico capace di trasportare fino a 3500 l/h. Questa macchina è disponibile in diverse versioni e modelli:

- Versione Base: adatta all'utilizzo nei settori industriali chimico e plastico
- Versione Sanitaria: adatta all'utilizzo nel settore farmaceutico.
- Versione PLUS: integra il sistema Air Assist™, utilizzato per distanze più lunghe, in presenza di più curve e con prodotti di difficile scorrimento.
- Versione ATEX

Models

The Nol-Vac™ is a pneumatic conveyor able to convey up to 3500 l/h. This machine is available in different versions and models:

- Basic Version: suitable for industrial, chemical and plastic fields.
- Sanitary Version: suitable for pharmaceutical industry.
- Light Duty Version: suitable for plastic industry and similar.
- PLUS Version: integrates the Air Assist system and is used for long distances, in the case of conveying line with many bends and with not free flowing products.
- ATEX Version

Prodotti

Alcuni dei prodotti trasportati sono:
Zucchero a velo, Farina di piselli, Carote disidratate, Maltodestrina, Pvc in polvere, Carbone attivo, Carbonato di calcio, Confetti praline, Latte in polvere, Farina di soia e molti altri...

Products

Powdered sugar, Peasmeal, Dehydrated carrots, Maltodextrine, Pvc powder, Activated carbon, Calcium carbonate, Tablets pralines, Powder milk, Soya flour and many more...



Settori/ Sectors

ALIMENTARE / FOOD

MANGIMI / ANIMAL FEED

FARMA-CHIMICO / PHARMA-CHEMICAL

PLASTICA / PLASTIC

Centro Ricerche / Research Centre

Ricerca e innovazione

Nol-Tec Europe dispone di un Centro Ricerche di nuova concezione dove si possono sperimentare diverse tecnologie, quali:

- trasporto pneumatico in fase densa a bassa pressione
- trasporto in fase densa in depressione ed in fase diluita
- miscelazione pneumatica.

Il Centro Ricerche è inoltre attrezzato con:

- scarico e dosaggio con contenitori mobili
- svuota sacconi.

Nol-Tec Europe esegue prove ed analisi di:

• trasportabilità • degradazione • efficienza • demiscelazione di ciascun prodotto, in modo da non avere "sorprese" all'avviamento degli impianti. Il cliente è in grado di verificare come realmente il prodotto si comporta nelle diverse tipologie di trasporto pneumatico.

Inoltre, l'analisi del test eseguita da tecnici specializzati, suggerisce indicazioni importanti per lo sviluppo della corretta ingegneria e delle migliori tecnologie da adottare nel caso specifico.

Innovation in constant development

Nol-Tec Europe has an innovative Research Centre where several technologies can be tested, such as:

- Low pressure dense phase pneumatic conveying

Test Plant (3D view)



- Vacuum dense and dilute phase
- Pneumatic blending.

The Research Centre is also equipped with:

- Unload and dosing of mobile container
- Bulk Bag unload.

Nol-Tec performs test of: • Conveyability • Degradation • Segregation of each product, as to have no problem during the plant start-up.

The customer can really check how the product acts according to the different pneumatic conveying configurations. Moreover, the test, performed by skilled technicians, gives relevant indications on how each system should be designed and operated.