



Service, Quality, Competence

TRASPORTO PNEUMATICO

Nol-Tec opera in un mercato globale, lavorando con successo in Europa, Medio Oriente, Sud-Est Asiatico, Nord e Sud America. L'azienda si caratterizza per la continua ricerca avanzata nell'ambito di bulk handling e macchine di processo.

Lo sviluppo di tecnologie all'avanguardia ha portato la società alla creazione della divisione dedicata a miscelazione e trasporto pneumatico che include equipment e brevetti identificati con il brand

PNEUMATIC CONVEYING

Nol-Tec Europe operates in a global market, successfully working in Europe, Middle East, Southeast Asia, North and South America. The company is characterized by the continuous advanced research for bulk handling and process equipment.

The development of advanced technologies has led the company to the creation of the division dedicated to the pneumatic conveying and mixing that includes equipment and own patents identified under the brand

CENTRO RICERCHE

Nol-Tec Europe possiede un innovativo Centro Ricerche in cui è possibile testare diverse tecnologie, quali:

- trasporto pneumatico in fase densa a bassa pressione;
- trasporto in fase densa in depressione ed in fase diluita;
- miscelazione pneumatica
- atomizzazione;
- dosaggio.

Il Centro Ricerche Nol-Tec è inoltre attrezzato con: scarico e dosaggio di contenitori mobili, svuota sacconi, sistemi di miscelazione, atomizzatori.

RESEARCH CENTRE

Nol-Tec Europe has an innovative Research Centre where several technologies can be tested, such as:

- *low pressure dense phase pneumatic conveying;*
- *vacuum dense and dilute phase;*
- *pneumatic blending;*
- *atomization;*
- *dosing.*

The Research Centre is also equipped with: unloading and dosing of mobile container, bulk bag unloader, mixing systems, atomizers.



Headquarters
NOL-TEC EUROPE S.r.l.



Via Milano, 14/N - 20064 Gorgonzola
Milano, Italy
Tel • +39 02 9516875
Fax • +39 02 9511473
Email • info@nte-process.com
Web site • www.nte-process.com

Minneapolis, USA

Milan, Italy

Barcelona, Spain

Seoul, South Korea

Pune, India

Singapore

Santiago, Chile



NTE

PROCESS

MACCHINE INSACCATRICI Filling Machines



Conveying Ideas, Inspiring Solutions, Building Success

GMP
Good Manufacturing Practice



Macchina automatica e semi automatica di insacco per sacchi e lattine Automatic and semi automatic pot and bag filling machines

Con un'esperienza combinata di 120 anni in auger filler, PLC e tecnologie per la movimentazione dei prodotti, Nol-Tec Europe è in grado di offrire innovativi sistemi di insacco di polveri e particolato, insieme con i relativi accessori, soddisfacendo ogni necessità legata ai sistemi di alimentazione polveri.

With a combined 120 years experience of auger filler, PLC and product handling technologies, Nol-Tec Europe can offer all aspects of powder and particulate filling systems together with their associated tooling variations, meeting various bulk feed system requirements.

» DESIGN MECCANICO

Il concept ed i parametri di design garantiscono affidabilità, elevate performance e contenimento dei costi.

MECHANICAL DESIGN

The concept and design parameters assure reliability, high performance and costs saving.

» VERSATILITA'

Le macchine auger filler possono essere utilizzate per numerosi prodotti in ambito alimentare, chimico, farmaceutico e cosmetico. Il controllo del peso può essere volumetrico o gravimetrico con range tra pochi grammi e 25kg. Le macchine auger filler possono essere integrate in linee di confezionamento esistenti o nuove, tra cui form-fill-seal e termoformatrici, cartoni, sacchi personalizzati, lattine, barattoli e attrezzature per la movimentazione di vasetti e bottiglie. Il design compatto di queste macchine semplifica il processo di insacco.

VERSATILITY

We cater for products in the food, chemical, drug, cosmetic and pharmaceutical industries. Weight control or volumetric dosing, ranging from a few grammes to 25 kilo, are possible. The same applies to integration with existing or new packaging lines, including form-fill and seal applications, cartons, pre-made bags, cans, jars and bottle handling equipment. The compact nature of the machine enables you to simplify the filling process.

PERFORMANCE

» Rispetto alle macchine tradizionali di insacco manuale, le cui performance dipendono dalla velocità dell'operatore, le auger filler possono superare i 100 sacchi al minuto se integrate in altri sistemi di confezionamento ad alta velocità.

PERFORMANCE

Performance ranges from manually presented bags or containers at speeds dependant on the operator to speeds in excess of 100 per minute when integrated with other high speed packaging systems.



VECTO-FILL

1. Dosatore Auger Filler
2. Controllo Elettrico
3. Supporto a Pavimento
4. Assieme Auger e Posizionatore Sacchi
5. Sistema di Chiusura Immediata Raggiungimento Peso
6. Scivolo per Carico Prodotti
7. Supporto Sacchi Regolabile

VECTO-FILL

1. Auger Head Assembly
2. Electrics and IFC Controls
3. Floorstand
4. Auger and Funnel Assembly
5. Scissors Cut-of Assembly
6. Product Guide Chute
7. Adjustable Cradle and Bag Support

Facilità di pulizia e sistema di controllo easy-friendly Easy clean and easy-friendly system controls

NTE
P R O C E S S

» SISTEMA DI CONTROLLO

Il sistema di controllo utilizzato è basato su PLC ed inverter facilmente reperibili sul mercato.

CONTROL SYSTEM

The Control System is based on PLC and inverter easily available on the market.

CARATTERISTICHE

- » Tastiera operatore per inserimento dati
- » Inizio sequenza di insacco
- » Conferma linea prodotto aperta
- » Monitoraggio controllo di peso (opzione standard)
- » Monitoraggio coclea dosaggio
- » Servizio di calibrazione per l'operatore
- » Display LCD visualizzazione informazioni
- » Comando e monitoraggio linea prodotto aperta/chiusa
- » Visualizzazione risultati di insacco
- » Visualizzazione riempimento in corso

FEATURES

- » Operator keypad for data entry
- » Start fill sequence
- » Confirm product cut-off open
- » Checkweigher feedback (standard option)
- » Auger count monitoring
- » Operator adjustment facility
- » LCD Operator information display
- » Drive & product cut-off monitoring
- » Digital display of fill results
- » Fill in-progress monitor
- » Fill complete monitor



PRODOTTI:

- » CARAMELLE E SNACK
- » PRODOTTI CHIMICI E FERTILIZZANTI
- » TE E CAFFE
- » BASTONCINI E OSSI PER ANIMALI DOMESTICI
- » ZUCCHERO E FARINA
- » CIBO PER ANIMALI
- » FRUTTI DI MARE
- » TUBETTI SAGOMATI
- » LIQUIDI
- » RFID (RADIO FREQUENZA)

CONFEZIONI

- » RICHIUDIBILI
- » A SACCHETTO
- » A SCORRIMENTO
- » CON RINFORZO LATERALE
- » CON BECCUCCIO
- » STAND UP
- » CON MANIGLIA
- » A 3 LATI
- » IN CARTA
- » CONFEZIONE CON VALVOLA (ES. CAFFE')

INDUSTRIES:

- » CANDY & SNACKS
- » CHEMICAL & GARDEN
- » COFFEE & TEA
- » TE E CAFFE
- » PET STICKS & BONES
- » SUGAR & FLOUR
- » PET FOOD
- » SEAFOOD
- » SHAPED POUCHES
- » LIQUIDS
- » RFID (RADIO FREQUENCY)

POUCHES:

- » STAND UP RESEALABLE
- » BOX POUCH
- » SLIDER CUBE
- » SIDE GUSSET
- » SPOUT POUCH
- » STAND UP POUCH
- » HANDLED
- » 3 SIDED/FLAT
- » PAPER
- » COFFE VALVE