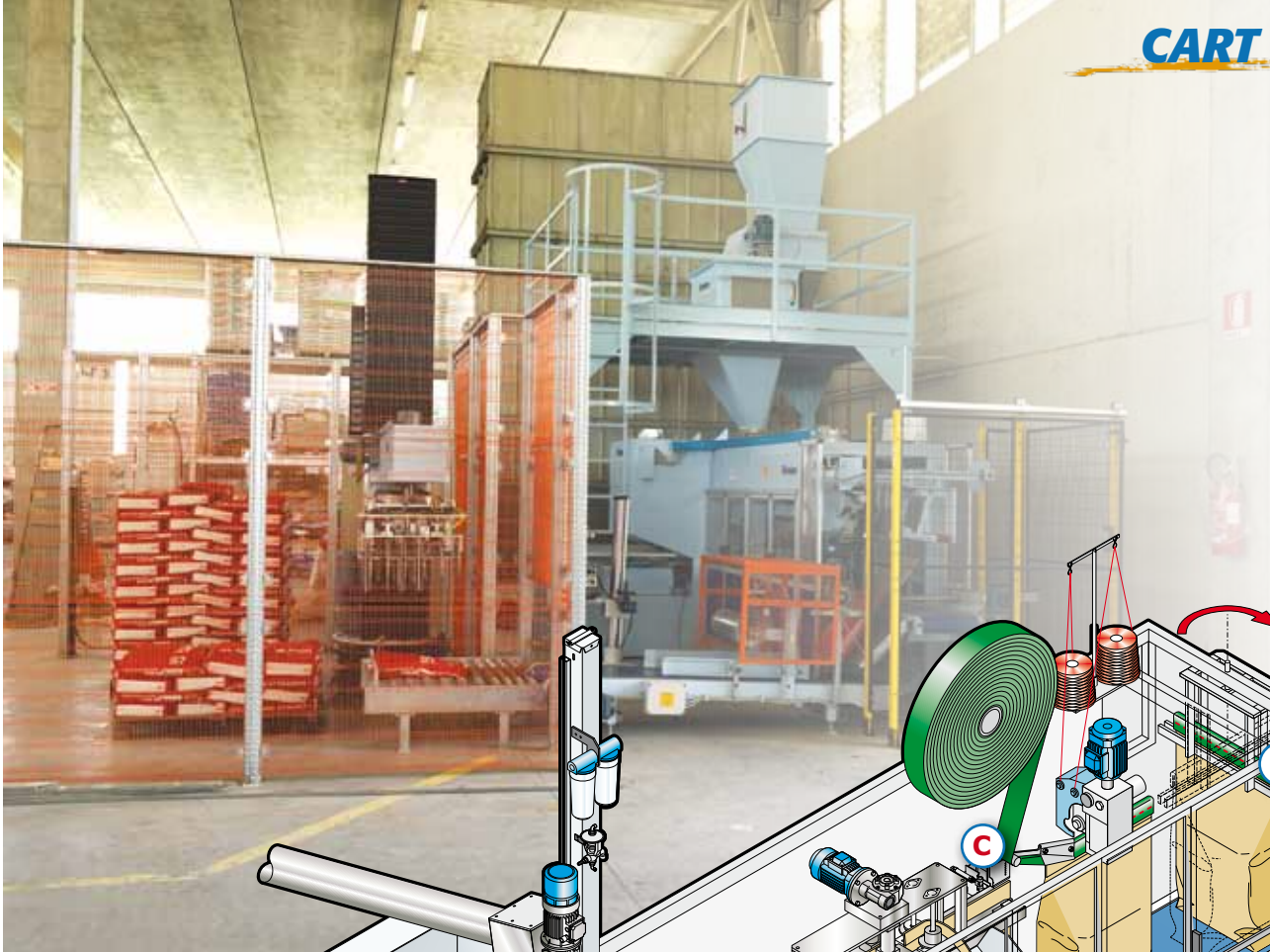


Linea di chiusura - Closing lines - Ligne de fermeture de sacs



CART

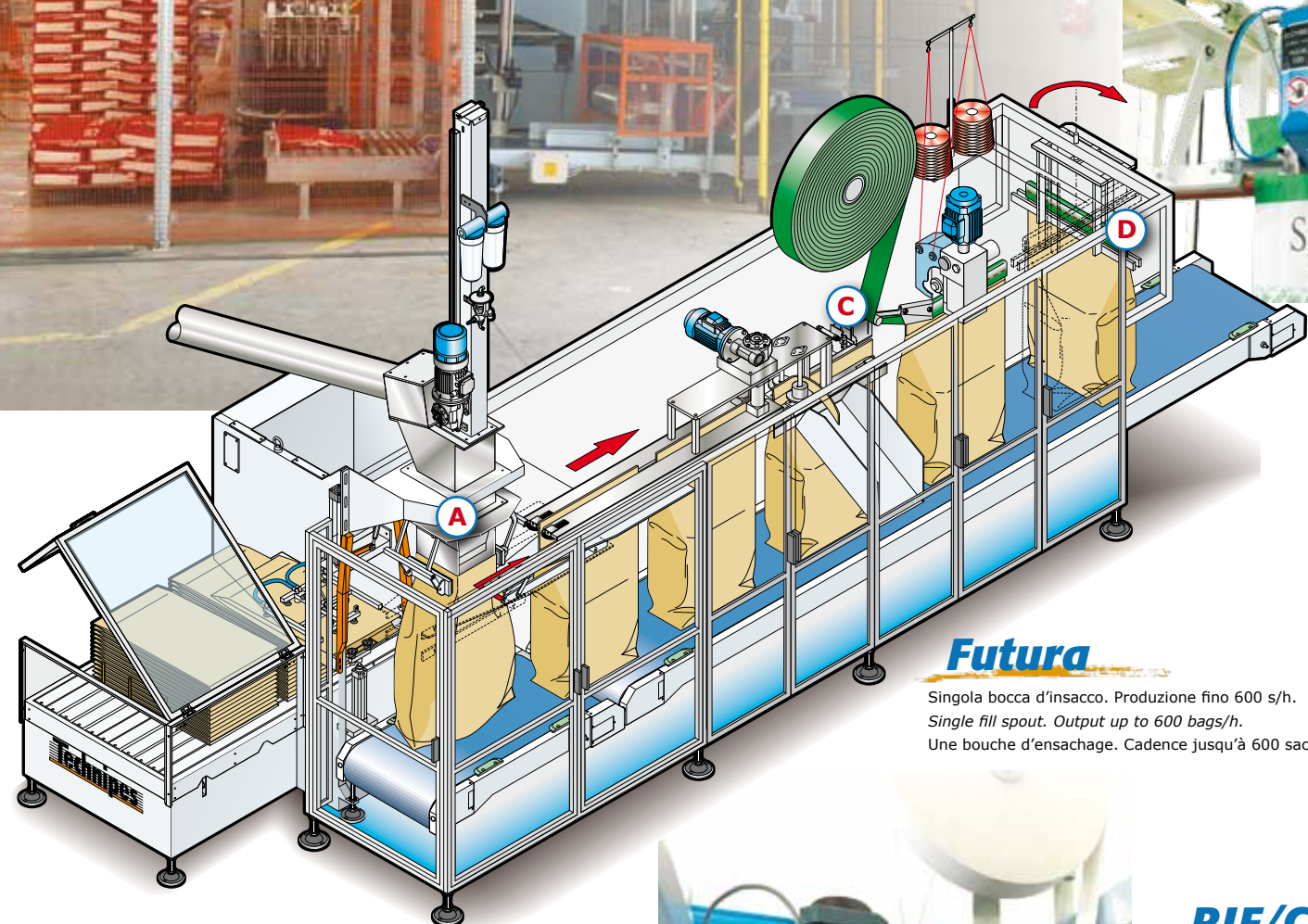


B

RIF/PG



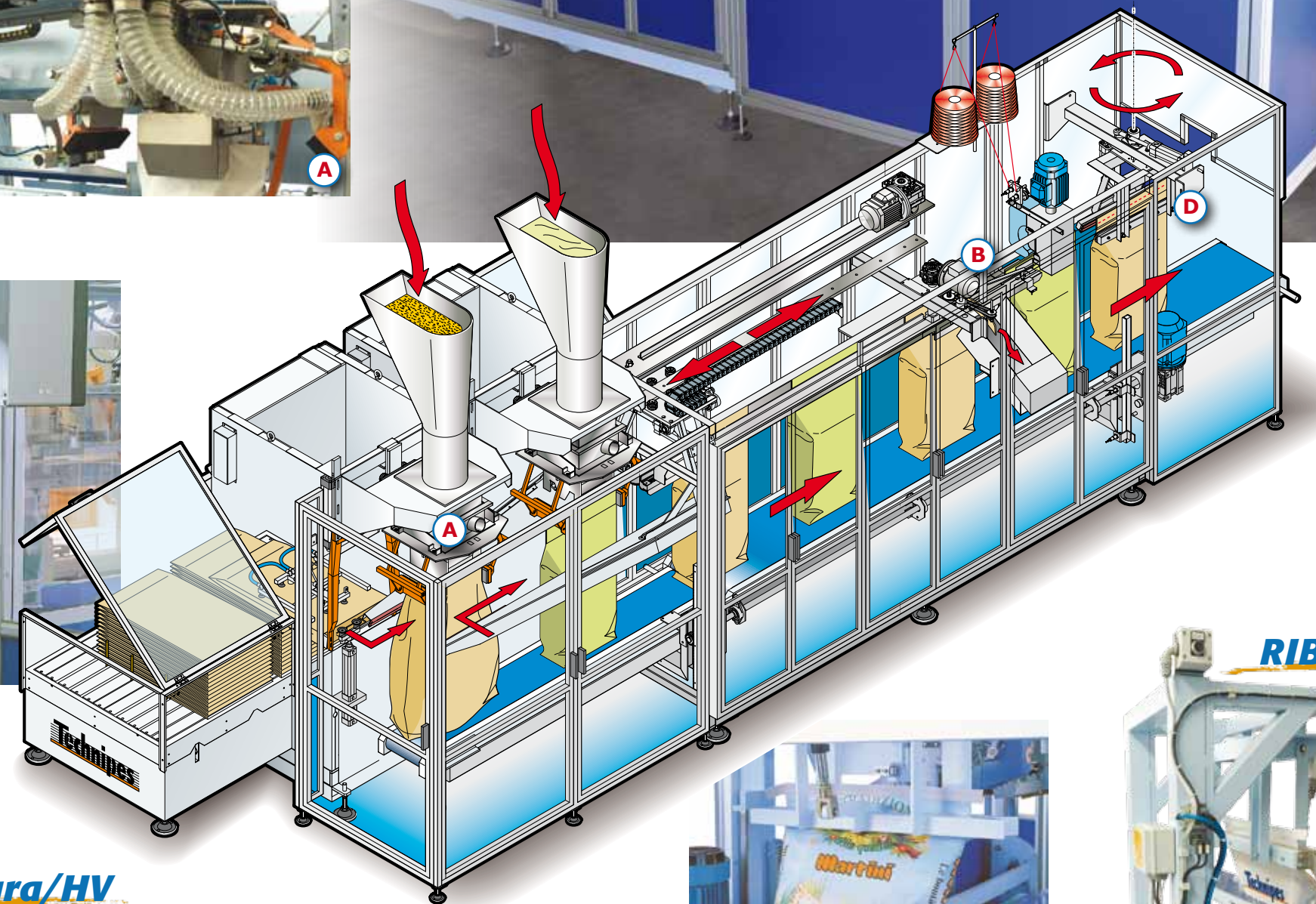
BM/AS



Futura

Singola bocca d'insacco. Produzione fino 600 s/h.
Single fill spout. Output up to 600 bags/h.
Une bouche d'ensachage. Cadence jusqu'à 600 sacs/heure.

RIF/PG/CA



Futura/HV

Doppia bocca d'insacco. Produzione fino 1150 s/h.
Possibilità di insacco di due differenti prodotti sia in fase separate sia simultaneamente.
Dual fill spout. Output up to 1150 bags/h.
Possible to package two different products simultaneously or in separate fill phases.
Deux bouches d'ensachage. Cadence jusqu'à 1150 sacs/heure
Possibilité d'ensacher simultanément deux produits différents ou un même produit.

SA/CC



RIF/CC



C

RIB/90



RIB/LN



D

D

CART

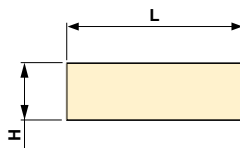
Gruppo cartellinatore per cartellini preformati.

Tag application device for premade tags.

Etiqueteuse pour dépose d'étiquettes cartonnées prédécoupées.

Dimensioni - Sizes - Dimensions

H	L	Sp
100/120	120/170	min. 140 gr/m ²



RIF/CC

Per carta crespata con larghezza di 60 mm, a richiesta si può usare carta con larghezza 70 mm. Il sacco viene rifilato per essere predisposto a ricevere correttamente la carta crespata.

Applicator for 60mm wide crepe tape, 70 mm wide tape available on request. The bag top is first trimmed for correct application of the crepe tape.

Pour papier crépon de largeur 60 mm en standard, largeur 70 mm sur demande, arasage du haut du sac pour une parfaite dépose du cavalier crépon sur le sac.



RIF/PG

Il sacco viene rifilato per eseguire correttamente la piegatura, la piega sul sacco viene eseguita in modo continuo senza arresto del sacco.

Bag folding helix forms continuous fold on bag mouth without stopping the bag. The bag top is first trimmed in order to perform folding correctly.

Le haut du sac est arasé pour un bon repliage en continu.



SA/CC

Termosaldatura liner interno PE del sacco più cucitura con applicazione carta crespata a cavagliere.

Bag inner poly liner heat sealing and sewing with application of crepe tape.

Thermosoudure de la sache interne et couture avec dépose de papier crépé en cavalier.



RIF/PG/CA

Rifilatura cimosa del sacco con predisposizione alla successiva fase di doppia piegatura e applicazione di carta preincollata con termosaldatura.

Bag top trimming and double folding, then sealed with application of paper tape with pre-applied glue and heat-sealing.

Arasage, double repliage du haut du sac et application d'une bande papier préencollée, réactivée par thermosoudure.



RIB/90

Gruppo ribaltasacco a spinta 90° per deviazione sacco ortogonalmente.

90° bag kicker unit for perpendicular bag discharge.

Basculeur de sacs pour déviation à 90°.



RIB/LN

Gruppo ribaltasacco a pinza in linea.

Bag turner to lay bags flat for in-line discharge.

Retourneur de sacs à pince en ligne.



BM/AS

Gruppo boccosacco aspirante per consentire di captare tutta la polvere generata dalla funzione d'insacco.

Fill spout dust collection manifold, for vacuum distribution and collection of any dust produced during the bag filling process.

Ensachoir cartérisé regroupant l'aspiration des poussières pendant l'ensachage.

