



**Batching e miscelazione
pneumatica per i settori:
power and energy, alimentare,
ambiente, mangimifici,
farma-chimico,
fonderia-siderurgia, petrolifero,
gomma, vetreria.**

**Batching and pneumatic blending
of bulk solids such as power and
energy, food, environmental, ani-
mal feed, pharma-chemical,
foundry-steel, refinery, rubber,
glass.**

Pneumatic Blender

ANIMAL FEED COCOA BEANS MAGNESIUM STRONTIUM CARBONATE CONCRETE GRAPHITE GLASS SPICES BARIUM
 FORMALDEHYDE TALC SILICA ASHES BARYTA PENTAERYTHRITOL UREA VITAMIN SILICON CARDIBE CARROTS BAU
 MICULITE WOOD CHIPS CORN FLAKES PET FOOD BENTONITE CAUSTIC SODA BORIC ACID ZEOLITE SOAP BRASS C
 CERAMIC SPRAY DRIED CLAY CARBONATE AMORPHOUS AMMONIUM SULPHATE FLUORITE BLACK BLISTER COPPER
 POLYCARBONATE DEXTROSE KYANITE GYPSUM ISOPHTHALIC POLYPROPYLENE ALUMINA AMMONIUM PHOSPHAT
 SOLPHATE POWDERED MELAMINA ALUMINIUM OXIDE CHROME OXIDE POLYETHYLENE MAGNESIUM CARBONATE AM
 SILICA CITRIC ACID GELATIN IRON OXIDE GLUTEN CORN POWDERED MILK FERTILIZER COBALT OXIDE ANIMAL FE
 MONY OXIDE CHOCOLATE NUTS METALLIC DUST ANIMAL FEED COCOA BEANS MAGNESIUM
 CRETE GRAPHITE GLASS SPICES BARIUM CALCIUM SULPHATE



Miscelazione e Dosaggio Nol-Tec Europe *Nol-Tec Europe Dosing and Blending*

Realizzata con un miscelatore di ultima generazione, in assenza di parti meccaniche: ideale per prodotti molto abrasivi e fragili (disponibile in versione ATEX, DAIRY, GMP). Utilizzando solamente la "forza" dell'aria, si ottengono miscele di prodotti con peso specifico e granulometria diversi, in modo rapido e facile. Durante il ciclo di miscelazione, il prodotto viene spinto dolcemente dal basso verso l'alto, con un moto circolare e continuo fino al raggiungimento del grado di miscelazione richiesto. La possibilità di **miscelare grandi volumi di prodotto**, il **risparmio energetico** rispetto ai miscelatori meccanici, la **versatilità e la facilità di pulizia** permettono la sua applicazione in settori differenti.

Performed by an innovative pneumatic blender with no mechanical part: suitable for high abrasive and fragile products (available in ATEX, DAIRY, GMP versions). Our simplified pneumatic blender use compressed air as the blending force. During the blending cycle, compressed air pulses are injected into the center of the material at various angles through aerators mounted in a circular pattern on the housing. These pulses gently lift the materials upward and outward in a continuous circular motion until the blending target is achieved. A large amount of product can be blended, more fuel efficient than mechanical blending, versatility and easy cleaning, makes possible application of pneumatic blending in different fields.



Modello 244

Miscelatore Pneumatico Combinato con Trasporto in Fase Densa

Il miscelatore pneumatico modello 244, in abbinamento al propulsore pneumatico in fase densa Nol-Tec Europe, è in grado di miscelare batch omogenei e di trasferirli alla destinazione finale, quale confezionamento ed insilaggio. Nol-Tec ha realizzato l'unico miscelatore pneumatico certificato per applicazioni sanitarie ed alimentari con la certificazione USDA 3A, la più restrittiva in materia. La testa di miscelazione è concepita in modo da limitare il ristagno del prodotto dopo il ciclo di miscelazione, garantendo la perfetta fuoriuscita dello stesso, **riducendo al minimo la contaminazione dei prodotti miscelati**. È possibile aggiungere, durante il ciclo di miscelazione, profumi, spezie, additivi, grassi, sottoforma di liquidi.

Blending Transporter

Nol-Tec's Blending Transporter is the result of incorporating of the Model 244 Blending Cone into a dense phase conveying system. It allows users to blend and convey materials to silos and hoppers with a single piece of equipment. Nol-Tec's blending cone is built without ledges inside the vessel; therefore, no materials are retained inside the blender after the batch discharges, greatly reducing cross-contamination between batches. For food applications, it is available in a sanitary design that conforms to the most stringent USDA 3° regulation. Spices, fats or other liquid additives may be introduced to the batch.



Miscelatore per Sili

Il Silo Nol-Tec Blending Transporter di Nol-Tec è il risultato dell'inclusione del cono di miscelazione, modello 277, nel sistema di trasporto in fase densa; **il sistema è in grado di miscelare sili fino a 100 m³, omogeneizzare più prodotti caricandoli direttamente nell'autocisterna**. Grazie alla geometria e ai 12 aeratori, la miscelazione è efficiente e veloce, annullando di fatto la separazione dei diversi batchs, garantendo uniformità nella produzione e salvaguardando l'integrità della miscela ottenuta.



Silo Blending Transporter

Nol-Tec's Silo Blending Transporter is the result of incorporating the Model 277 Silo Blending Cone into a dense phase conveying system. It is designed to homogeneously blend large quantities of dry materials in storage silos 100 m³ or larger and features twelve aerators to more efficiently manage increased capacities. The transporter can then be used to convey mixed batches with minimum segregation.



Modello 277

Alcuni Prodotti Miscelati

- Latte in Polvere • Aspartame • Lattosio • Biossido di Titanio
- Zucchero • Dolomite • Amido • Catalizzatore
- Ossido di Zinco • Ossido da Rame • Polvere di Soya
- Polvere di Uovo • Flocchi di Patate • Destrosio
- Gomma Arabica • Fruttosio • Caffé • Maltodestrina
- Citrato di Calcio • Aspirina in polvere • Allumina
- Antibiotici • Carbonato di Calcio • Farina di Legno
- Soda • Cera • Caolino • Solfato di Ferro • Quarzo Ventilato
- PVC • Cellulosa • Polipropilene in granuli • Cemento
- Cereali • Calce • Sfere di vetro • Sabbia • Pigmenti
- Fertilizzanti • Zirconio • Ossido di Ferro • Feldspato

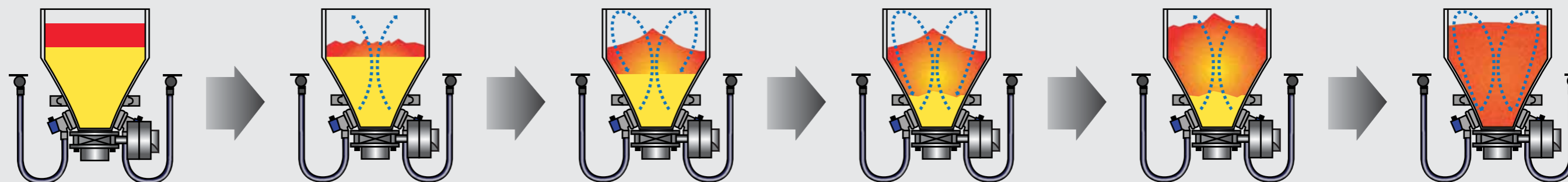
...e molti altri ancora...

Blended Products

- Soya powder • Potatoes starch • Rubber • Coffee
- Calcium citrate • Alumina • Calcium carbonate • Soda
- Caolin • Quartz • Cellulose • Cement • Lime • Sand
- Fertilizing • Iron oxide • Aspartame • Titanium dioxide
- Dolomite • Catalyst • Copper oxide • Egg powder • Dextrose
- Fructose • Malt • Aspirin powder • Antibiotic • Wood saw dust
- Wax • Ferrous sulphate • PVC • Polypropylene • Corn • Glass
- Pigment • Zirconium

...and many more...

Blending Action





Via Milano, 14/N / 20064 Gorgonzola
Milano, Italy
Tel • +39 02 9516875
Fax • +39 02 9511473
E-mail • sales@nol-teceurope.com
Web Site • www.nol-teceurope.com



425 Apollo Drive – Lino Lakes, MN
55014 USA
Tel • (651) 780-8600
Fax • (651) 780-4400
E-mail • sales@nol-tec.com
Web Site • www.nol-tec.com



NO. 10 Admiralty Street
#02-14 Northlink Bldg
Singapore 757695
Tel • +65-6753-5535
Fax • +65-6753-5575
E-mail • ntasia@nol-tecasia.com.sg



Modello 328

Fluidificatori Nol-Tec ad Alta Efficienza: Il "Fluid Bottom" Vincente

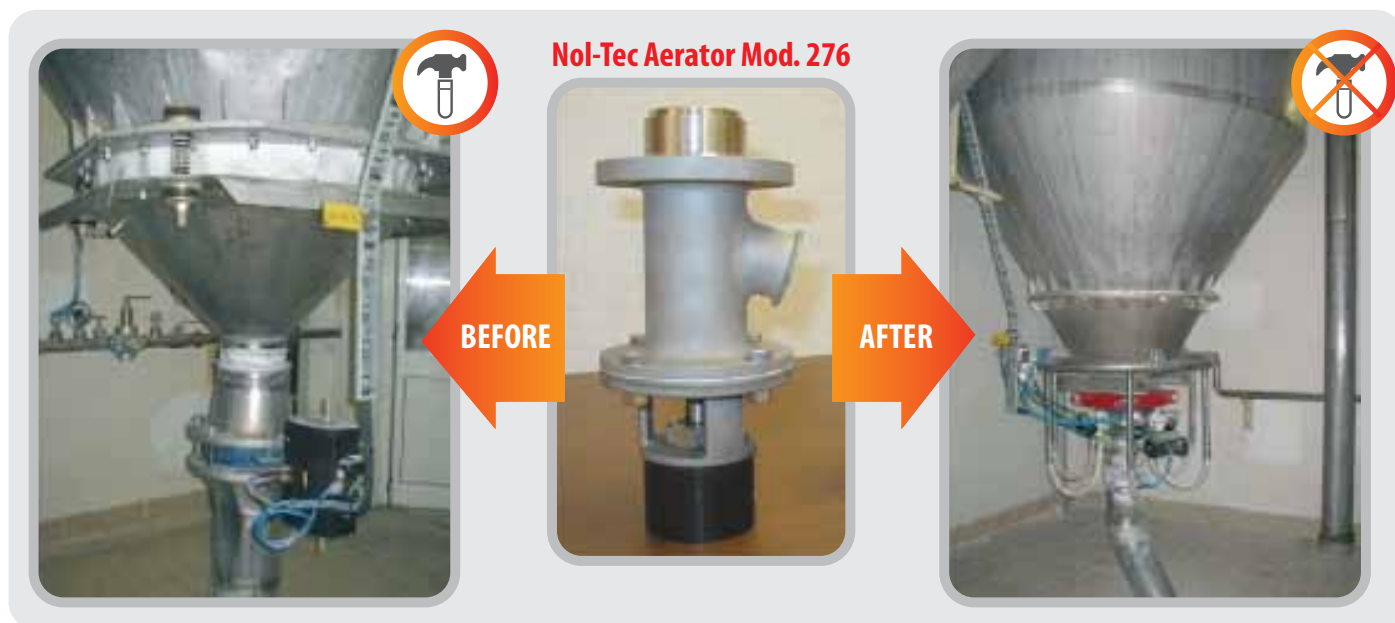
Il sistema "Fluidizing Bin Bottom" 328 è la risposta vincente per i problemi causati da polveri impaccanti e materiali granulosi. Questo sistema permette il facile scorrimento dei materiali nei sili di stoccaggio e riduce i problemi di estrazione ponte del prodotto.

I fluidificatori Nol-Tec modello 276 agiscono principalmente come iniettori d'aria ad alta pressione, ideali per tramogge e sili.

Sono utilizzati in diverse industrie ed applicazioni.

Nol-Tec's Fluidizing Bin Bottom: The Best Solution

Nol-Tec's Model 328 Fluidizing Bin Bottom System is the right answer for problems caused by sticky powders and granular materials. This system promotes the free flow of these materials in storage vessels and significantly reduces bridging problems utilizing Nol-Tec's Model 276 Aerators, which inject highpressure air to dislodge materials. These units are used in a wide variety of industries and applications.



Centro Ricerche

Nol-Tec Europe dispone di un Centro Ricerche per:

- il trasporto pneumatico in fase densa a bassa pressione
- il trasporto in fase densa in depressione ed in fase diluita
- la miscelazione pneumatica

Il Centro Ricerche è inoltre attrezzato di:

- stazioni di scarico e dosaggio in contenitori mobili
- stazioni svuota sacconi e sacchi



Research Centre

Nol-Tec has a new Research Centre where several technologies can be tested, such as:

- Dense Phase Pneumatic conveying
- Vacuum Dense and Dilute Phase
- Pneumatic Blending

Furthermore, the Research Centre is equipped with:

- BC container with dosing cone valve
- Bulk bags unloading station